

КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

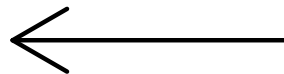
Взам. инв. №

Подп. и дата

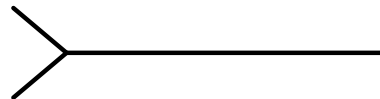
Инд. № подл.

ФЧВТ.2026.002.000

X1
2PMT24КПН19Ш1В1



X2
СНЦ23-10/18Р-6-В



Конт.	Бирка провода	Сечение	Адрес
1	A2M	0,5	X2:2
2	A1M	0,5	X2:1
3	A9M	0,35	X2:9
4	A4M	0,35	X2:4
6	A5M	0,5	X2:5
8			
10	A7M	0,5	X2:7
12	A6M	0,5	X2:6
13			
16			
18	A7M	0,35	K1
19	минус	0,5	M1

Конт.	Бирка провода	Сечение	Адрес
1	A1M	0,5	X1:2
2	A2M	0,5	X1:1
3	A3M	0,35	K1
4	A4M	0,35	X1:4
5	A5M	0,5	X1:6
6	A6M	0,5	X1:12
7	A7M	0,5	X1:10
8			
9	A9M	0,35	X1:3
10	экран	0,5	экран

ГОСТ 12273-79

A7M-X1:18

K1

A3M-X2:3

1 Монтаж вести проводом МСЭО 2х0,5, МГТФЭ 1х0,35, БПДО 1х0,5. Минус и вывод металлизации выполнять проводом БПДО 1х0,5.

2 Разделку экранированной оплетки у витой пары выполнять на 75 мм согласно ОСТ 03584-78 тип 10

3 Разделку экранированной оплетки выполнять согласно ОСТ 03584-78 тип 10

4 Заделку проводов в электросоединители выполнять в соответствии с ОСТ 01032-82.

5 Заделку в наконечник 2-1 ОСТ 12320-78 выполнять в соответствии с ОСТ 03816-78

6 Вывод металлизации выполнять в соответствии с ОСТ 03854-78 тип 19

7 Заделку в муфту сращивания выполнять в соответствии с ОСТ 03868-77.

ФЧВТ.2026.002.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФЧВТ.2026.002.000			
Разраб.					Схема электрических соединений бортowego жгута			
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								
					Лит.	Масса	Масштаб	
							1:1	
					Лист	Листов	1	